


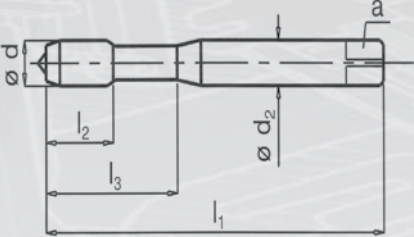


# HAHNREITER

GEWINDETECHNIK


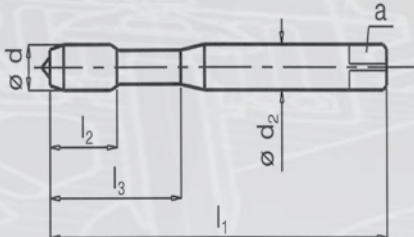



## TOP TAPS 2016

# TOP TAPS 2016 VALIDA fino al 31/01/2017

Forma							B	B	B	B
Materiale							HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Tipo							Dulofix	Dulofix VS	MULTIFIX	Nirofix
Filettatura							Destra	Destra	Destra	Destra
Filetti imbocco							4-5	4-5	4-5	4-5
Tolleranza							6H / ISO 2	6H / ISO 2	6H / ISO 2	6H / ISO 2
Superficie							Lucida	Lucida	STYGIAN	Tratt.sup.
Foro										
Lavorazioni							Acciai universali 900N/mm2	Acciai da stampi fino 1200N/mm2	Acciai da utensile inossidabili	Acciai inossidabili
MA Articolo DIN 371							H110.205	H110.270	H110.256	H110.260
										
d	P	l2	l1	d2		q.ta minima				
M 4	0,70	12	63	4,5	3,30	05	€ 10,9	€ 11,4	€ 20,3	€ 12,4
M 5	0,80	14	70	6,0	4,20	05	€ 11,4	€ 11,7	€ 21,2	€ 12,8
M 6	1,00	17	80	6,0	5,00	05	€ 11,4	€ 11,9	€ 21,5	€ 13,0
M 8	1,25	18	90	8,0	6,80	05 (02)	€ 13,0	€ 13,3	€ 25,8(02)	€ 14,6
M 10	1,50	20	100	10,0	8,50	05 (02)	€ 16,1	€ 16,1	€ 30,6(02)	€ 17,7
MA Articolo DIN 376							H110.305	H110.370	H110.356	H110.360
M 12	1,75	22	110	9,0	10,2	01	€ 18,9	€ 20,4	€ 37,3	€ 21,5
M 14	2,00	25	110	11,0	12,0	01	€ 36,3	€ 39,7	€ 53,4	€ 40,7
M 16	2,00	25	110	12,0	14,0	01	€ 27,8	€ 30,3	€ 56,1	€ 32,2
M 18	2,50	32	125	14,0	15,5	01	€ 61,4	€ 65,8		€ 66,0
M 20	2,50	32	140	16,0	17,5	01	€ 58,2	€ 63,6	€ 83,9	€ 67,5
M 22	2,50	32	140	18,0	19,5	01	€ 88,9	€ 89,9		€ 90,1
M 24	3,00	36	160	18,0	21,0	01	€ 76,9	€ 83,9		€ 89,0
M 27	3,00	36	160	20,0	24,0	01	€ 102,8	€ 112,2		€ 118,9
M 30	3,50	40	180	22,0	26,5	01	€ 124,6	€ 135,2		€ 143,3
GAS Articolo DIN 5156							H114.305	H114.370	H114.356	H114.360
G1/8	28	17	90	7,0	8,8	01	€ 40,4	€ 28,9	€ 39,7	€ 29,3
G1/4	19	20	100	11,0	11,8	01	€ 52,6	€ 38,9	€ 57,3	€ 39,4
G3/8	19	22	100	12,0	15,2	01	€ 69,1	€ 48,8	€ 75,3	€ 49,5
G1/2	14	25	125	16,0	19,0	01	€ 86,8	€ 62,4	€ 89,7	€ 63,3
G3/4	14	28	140	20,0	24,5	01	€ 143,1	€ 101,0	€ 135,9	€ 102,4
G1"	11	30	160	25,0	28,2	01	€ 129,9	€ 152,7	€ 196,7	€ 154,7

# TOP TAPS 2016 VALIDA fino al 31/01/2017

Forma	C		C			
Materiale	HSS-E		HSS-E			
Tipo	Spi. 35°		Spi. 35° VS			
Filettatura	Destra		Destra			
Filetti imbocco	2-3		2-3			
Tolleranza	6H / ISO 2		6H / ISO 2			
Superficie	Lucida		Lucida			
Foro						
Lavorazioni	Acciai universali 900N/mm2		Acciai da stampi fino 1200N/mm2			
			Acciai da utensile inossidabili			
			Acciai inossidabili			
<b>MA</b>	<b>Articolo DIN 371</b>		<b>H110.226</b>	<b>H110.271</b>	<b>H110.257</b>	<b>H110.263</b>
						
d	P	l2	l1	d2		q.ta minima
<b>M 4</b>	0,70	7	63	4,5	3,30	05
<b>M 5</b>	0,80	8	70	6,0	4,20	05
<b>M 6</b>	1,00	10	80	6,0	5,00	05
<b>M 8</b>	1,25	13	90	8,0	6,80	05 (02)
<b>M 10</b>	1,50	15	100	10,0	8,50	05 (02)
<b>MA</b>	<b>Articolo DIN 376</b>		<b>H110.326</b>	<b>H110.371</b>	<b>H110.357</b>	<b>H110.363</b>
<b>M 12</b>	1,75	22	110	9,0	10,2	01
<b>M 14</b>	2,00	25	110	11,0	12,0	01
<b>M 16</b>	2,00	25	110	12,0	14,0	01
<b>M 18</b>	2,50	32	125	14,0	15,5	01
<b>M 20</b>	2,50	25	140	16,0	17,5	01
<b>M 22</b>	2,50	25	140	18,0	19,5	01
<b>M 24</b>	3,00	30	160	18,0	21,0	01
<b>M 27</b>	3,00	30	160	20,0	24,0	01
<b>M 30</b>	3,50	35	180	22,0	26,5	01
<b>GAS</b>	<b>Articolo DIN 5156</b>		<b>H114.326</b>	<b>H114.371</b>	<b>H114.357</b>	<b>H114.363</b>
<b>G1/8</b>	28	17	90	7.0	8.8	01
<b>G1/4</b>	19	20	100	11.0	11.8	01
<b>G3/8</b>	19	22	100	12.0	15.2	01
<b>G1/2</b>	14	25	125	16.0	19.0	01
<b>G3/4</b>	14	28	140	20.0	24.5	01
<b>G1"</b>	11	30	160	25.0	28.2	01

Forma	B	C
Materiale	HSS-EP	HSS-EP
Tipo	Nirofix Z STY/WC	Nirofix 48 STY/WC
Filettatura	Destra	Destra
Filetti imbocco	4-5	2-3
Tolleranza	6H / ISO 2	6H / ISO 2
Superficie	STYGIAN /WC	STYGIAN /WC
Fori cieci / passanti 3xD	PASSANTE 3xD	CIECO 3xD

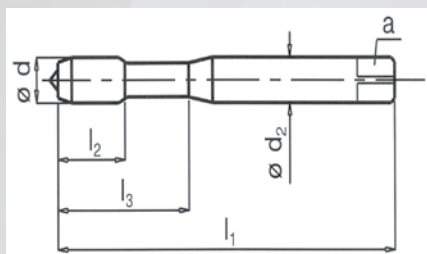
Lavorazioni leghe di acciai fino a 1000N/mm<sup>2</sup> /Alu< 4% Si  
1.7/1.8/1.9/1.10/2.12/4.14

### Articolo DIN 371

H110.269

H110.268

Norma DIN 371, gambo rinforzato



d	P	l2	l2 48°	l1	d2	∅		
M 3	0,50	10	6	56	3,5	2,50		€ 29,6
M 4	0,70	12	7	63	4,5	3,30		€ 30,0
M 5	0,80	14	9	70	6,0	4,20		€ 32,4
M 6	1,00	17	10	80	6,0	5,00		€ 32,9
M 8	1,25	18	12	90	8,0	6,80		€ 41,8
M 10	1,50	20	14	100	10,0	8,50		€ 51,0

### Articolo DIN 376

H110.369

H110.368

M 12	1,75	22	16	110	9,0	10,20		€ 58,0
M 14	2,00	25	20	110	11,0	12,00		€ 85,3
M 16	2,00	25	20	110	12,0	14,00		€ 87,8
M 20	2.50	32	25	140	16.0	17.50		€ 132,0
M 24	3,00	36	30	160	18,0	21,00		€ 181,0

P	1.7 Acciai da utensili	12-30
	1.8 Acciaio al piombo	10-20
M	1.9 Acciaio inossidabile 1.9.4ferritisch / ferr.-mart. 1.9.5 austenitisch	10-15 4-8
	1.10 Acciai resistenti alle temperature	4-8
K	2.12 Ghisa sferoidale 2.12	20-25
N	4.14 ALU legato e non legato	30-60

ix 48 STY/WC  
Nirofix Z STY/WC

Forma		C	C
Materiale		HSS-E	HSS-E
Tipo		Spiralo 48° TS TiN	Spiralo 48° TS TiN / VAP
Filettatura		Destra	Destra
Filetti imbocco		2-3	2-3
Tolleranza		6H / ISO 2	6H / ISO 2
Superficie		TiN	ZEBRA
Foro		CIECO 3xD	CIECO 3xD

### Lavorazioni Acciai generici a truciolo lungo

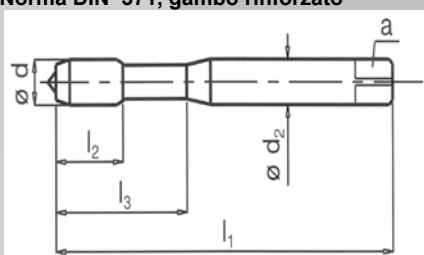
1.1 .0/1.1.1/1.2.1/1.3.1/1.4.1/1.5.1/1.6.1

#### Articolo DIN 371

#### H110.253

#### H110.227

Norma DIN 371, gambo rinforzato



d	P	l2	l1	d2			
M 3	0,50	6	56	3,5	2,50	€ 23,0	€ 25,4
M 4	0,70	7	63	4,5	3,30	€ 23,0	€ 25,4
M 5	0,80	9	70	6,0	4,20	€ 23,6	€ 26,1
M 6	1,00	10	80	6,0	5,00	€ 24,6	€ 27,2
M 8	1,25	12	90	8,0	6,80	€ 29,9	€ 33,1
M 10	1,50	14	100	10,0	8,50	€ 34,6	€ 38,3

#### Articolo DIN 376

#### H110.353

#### H110.237

M 12	1,75	16	110	9,0	10,20	€ 43,1	€ 47,7
M 14	2,00	20	110	11,0	12,00	€ 62,3	€ 66,8
M 16	2,00	20	110	12,0	14,00	€ 62,3	€ 68,5
M 20	2,50	25	140	16,0	17,50	€ 93,0	€ 102,5
M 24	3,00	25	160	18,0	21,00	€ 117,0	€ 129,5
M 27	3,00	30	160	20,0	24,00	-	€ 166,0
M 30	3,50	30	180	22,0	26,50	-	€ 206,0

#### Articolo DIN 5156

#### H114.353

G1/8	28	12	90	7.0	8.8	€ 43,0	
G1/4	19	14	100	11.0	11.8	€ 59,8	
G3/8	19	18	100	12.0	15.2	€ 78,0	
G1/2	14	18	125	16.0	19.0	€ 99,5	

P	11.1 Acciai generici	1.1.0 < 500 N/mm <sup>2</sup> 1.1.1 500-800 N/mm <sup>2</sup>	12-40 12-30
	1.2 Acciai automatici	1.2.1 500-800 N/mm <sup>2</sup>	12-40
	1.3 Acciai estrusi	1.3.1 500-800 N/mm <sup>2</sup>	20-30
	1.4 Acciai trattati	1.4.1 500-800 N/mm <sup>2</sup>	12-30
	1.5 Acciai nitruati	1.5.1 500-800 N/mm <sup>2</sup>	12-30
	1.6 Acciai trattati termicamente	1.6.1 500-800 N/mm <sup>2</sup>	12-30
N	3.22 Leghe di ALU > 10 % Si		20-40

TiN  
ZB TiN/VAP

# PROLUNGHE PER MASCHIARE



## vantaggi:

- utilizzo del **maschio idoneo** anche in situazione di maschiatura extra profonde.
- 4 griffe di serraggio, e alloggiamento del quadro del maschio
- sostituzione rapida del maschio
- Versione anche con lubrificazione interna
- serie lunga 130/200mm e extra lunga 230/330mm

HAHNREITER Gewindebohrer Verlängerung  
 die Ergänzung zu unseren verlängerten Gewindebohrern.  
 Seriengewindebohrer können problemlos verlängert werden. Der Gewindebohrer wird in einer Spannzange befestigt, die mit einer geeigneten Spannmutter gesichert wird.  
 Durch die problemlose Kraftübertragung über den Vierkant und gute Rundlaufeigenschaften lässt sich der Einsatzbereich konventioneller Gewindebohrer auf schlecht zugängliche Gewindebohrungen erweitern. Die Verlängerungen sind in zwei Längen, mit und ohne innere Kühlmittelzuführung



code	DIN371	DIN376	Ø x Quadro	Lungh L3	Quadro	Ingombro	Lungh gambo	Gambo	H100100
				tot	K2	D4/D5	L2	D3	TOP
02	M 2-2.6		2,8x2.1	130	4.9	6.1	60	6	-
03	M 3		3,5x2.7	130	4.9	7.5	60	6	€150.0
04	M 4		4,5x3.4	130	4.9	8.4	60	6	€153.1
06	M 4,.5-6		6x4.9	130	5.5	12.1	60	7	€153.1
07	M 7	M 10	7x5.5	130	5.5	12.1	60	7	€159.2
08	M 8	M 11	8x6.2	130	6.2	13.0	60	8	€159.2
09	M 9	M 12	9x7.0	130	7.0	15.0	60	9	€159.2
10	M 10		10x8.0	130	8.0	15.0	60	10	€159.2
14		M 14	11x9.0	130	9.0	18.0	90	11	€169.4
16		M 16	12x9.0	130	9.0	18.0	90	12	€169.4
18		M 18	14x11	200	11.0	22.0	90	14	€280.7
20		M 20	16x12	200	12.0	22.0	90	16	€280.7
22		M 22-24	18x14.5	200	14.5	26.0	100	18	€305.4
27		M 27	20x16	200	16.0	28.0	100	20	€398.3
30		M 30	22x18	200	18.0	30.0	100	22	€436.1
33		M 33	25x20	200	20.0	35.0	100	25	-
<b>serie lunga</b>									<b>H100101</b>
02	M 2-2.6		2,8x2.1	230	4.9	6.1	60	6	-
03	M 3		3,5x2.7	230	4.9	7.5	60	6	-
04	M 4		4,5x3.4	230	4.9	8.4	60	6	€ 154,6
06	M 4,.5-6		6x4.9	230	5.5	12.1	60	7	€ 179,5
07	M 7	M 10	7x5.5	230	5.5	12.1	60	7	€ 179,5
08	M 8	M 11	8x6.2	230	6.2	13.0	60	8	€ 184,9
09	M 9	M 12	9x7.0	230	7.0	15.0	60	9	€ 184,9
10	M 10		10x8.0	230	8.0	15.0	60	10	€ 184,9
14		M 14	11x9.0	230	9.0	18.0	90	11	€ 184,9
16		M 16	12x9.0	230	9.0	18.0	90	12	€ 196,8
18		M 18	14x11	330	11.0	22.0	90	14	€ 196,8
20		M 20	16x12	330	12.0	22.0	90	16	€ 328,8
22		M 22-24	18x14.5	330	14.5	26.0	100	18	€ 328,8
27		M 27	20x16	330	16.0	28.0	100	20	-
30		M 30	22x18	330	18.0	30.0	100	22	-
33		M 33	25x20	330	20.0	35.0	100	25	-

gewindebohrer Verlängerungen  
 tap extensions

# Nirofix 48 STY/WC

## Nirofix Z STY/WC



### Maschio di nuova generazione.

costruito con acciaio sinterizzato HSS-EP, con il nuovo rivestimento Stygian/WC .

Studiato e realizzato , sulla base dalla lunga esperienza nella produzione della serie Nirofix & Nirofix 35° , abbinante a nuove geometrie di taglio.

Ideale per lavorazioni di acciai e acciai inossidabili , ghise duttili e alluminio a truciolo lungo con profondità fino a 3XD, sia nella foratura passante e cieca, con un miglioramento della vita utensile più lunga.



#### **Nirofix Z STY/WC**

gerade Nuten mit Schälanschnitt, Form B, Oberfläche Stygian/WC beschichtet, für zähe, langspanende Werkstoffe bis 1.100 N/mm<sup>2</sup>, Durchgangslöcher bis 3xD

#### **Nirofix Z STY/WC**

straight flutes with spiral point, form B, surface Stygian/WC coated, for tough, long-chipping materials up to 1.100 N/mm<sup>2</sup>, through holes up to 3xD

#### **Nirofix 48 STY/WC**

48° Spiralnuten, Oberfläche Stygian/WC beschichtet, für zähe, langspanende Werkstoffe bis 1.100 N/mm<sup>2</sup>, Sacklöcher bis 3xD

#### **Nirofix 48 STY/WC**

48° spiral flutes, surface Stygian/WC coated, for tough, long-chipping materials up to 1.100 N/mm<sup>2</sup>, blind holes up to 3xD

# Spiralo 48 TS TiN

## Spiralo 45 ZB TiN/VAP

### Descrizione

Spiralo 48 TS TiN è stato progettato per consentire una corretta evacuazione del truciolo per fori profondi a truciolo lungo.

La geometria speciale evita costruzione di "matasse il truciolo".

Molto utile per processi automatici. Macchine a CNC è essenziale.

Spiralo 45 ZB TiN / VAP con ottica "zebra" ha una ulteriore vaporizzazione che offre una bassa resistenza all'incolaggio, migliora l'evacuazione del truciolo.

### Description

*Spiralo 48 TS TiN was designed to allow a proper chip evacuation for deep blind holes in long chipping materials. The special flute geometry avoids building of "birds nests". The chips do not wind around the shank and manual chip evacuation is not needed. Very helpful for automatic processes. CNC guided lead is essential. Thread length of tap is reduced.*

*Spiralo 45 ZB TiN/VAP with "zebra" optic has additional steam tempered flutes giving another positive influence on the chip evacuation.*



### Spiralo 45 ZB TiN/VAP „Zebra“

Rivestimento al TiN +VAP/  
vap superficiale,  
Per materiali a truciolo lungo fino a  
750 N / mm2, fori ciechi fino a 3xD,  
gruppi lavorabilità 1.1.0, 1.1.1,  
1.2.1, 1.3.1, 1.4.1, 1.5.1, 1.6.1

Surface TiN coated, flutes  
additionally steam tempered, for  
long chipping materials up to  
750 N/mm<sup>2</sup>, blind holes up to 3xD,  
machinability groups 1.1.0, 1.1.1,  
1.2.1, 1.3.1, 1.4.1, 1.5.1, 1.6.1

### Spiralo 48 TS TiN

Rivestimento TiN  
Materiale a truciolo lungo fino a 750  
N/mm2, profondità 3xD,  
Gruppi di materiali  
1.1.0, 1.1.1, 1.2.1, 1.3.1,  
1.4.1, 1.5.1, 1.6.1

Surface TiN coated, for long  
chipping materials up to 750  
N/mm<sup>2</sup>, blind holes up to 3xD,  
machinability groups  
1.1.0, 1.1.1, 1.2.1, 1.3.1, 1.4.1, 1.5.1, 1.6.1

