

SWISSCUT
INNOVAL LINE

**Innovativi Inserti
per 'Tornitura Longitudinale'**

SWISSCUT
INNOVAL LINE

Caratteristiche

- **Ottima finitura delle superfici ed eccellente controllo truciolo in operazioni di tornitura**
- **Lavorazioni multi-direzionali: scanalatura, tornitura destra e sinistra**

Fino a poco tempo fa, l'unica geometria ISCAR disponibile su inserti **SWISSCUT** per tornitura longitudinale era la geometria SCIR 22-AR... . Questi inserti, in grado di lavorare in un'unica direzione, garantiscono un buon controllo del truciolo ed una buona finitura superficiale.

Oltre a questa geometria, da oggi sono disponibili gli innovativi inserti **SCIR/L 22-AD08-24K8** con geometria **AD** per **tornitura longitudinale** in entrambe le direzioni.

Vantaggi:

- In alcuni casi garantiscono un controllo del truciolo superiore rispetto alla geometria AR
- **Straordinaria finitura superficiale** rispetto a quella ottenuta con la geometria AR
- Grazie al tagliente frontale raschiante, si ottengono elevate finiture anche con avanzamenti elevati
- Grazie alla simmetria dell'inserto, è possibile effettuare lavorazioni in entrambe le direzioni
- Sono in grado di effettuare scanalature con bassi avanzamenti
- La struttura del tagliente frontale non genera una superficie piatta del fondo della scanalatura:

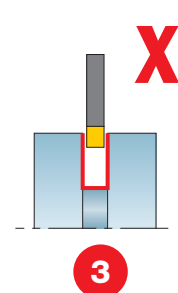
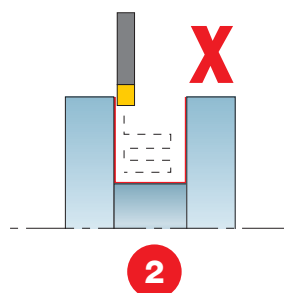
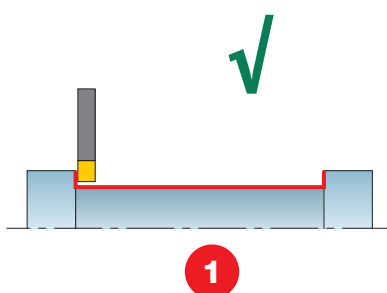
Geometria del tagliente frontale



Per le sole operazioni di scanalatura, si consiglia di utilizzare inserti con geometria NP.

Linee guida per l'utilizzo:

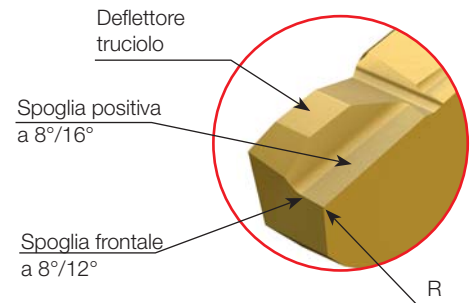
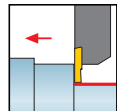
- 1 Consigliato** principalmente per tornitura, adatto anche per piccole scanalature
- 2 Sconsigliato** per lavorazioni principali di scanalatura e secondarie di tornitura (dovuto ai limiti di avanzamento)
- 3 Sconsigliato** per sole lavorazioni di scanalatura/plunging (dovuto ai limiti di avanzamento e al profilo del tagliente frontale).



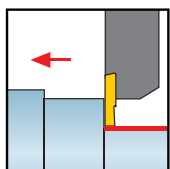
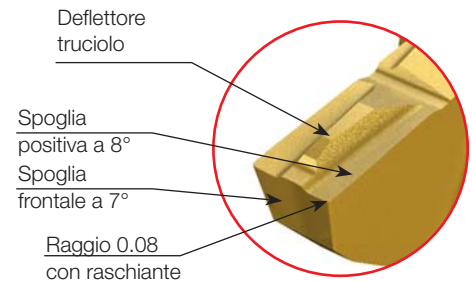
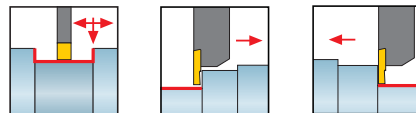


Di seguito riportiamo i risultati delle finiture superficiali ottenute con inserti **SCIR 22-AD08-24K8** e **SCIR 22-AR10-25K8**:

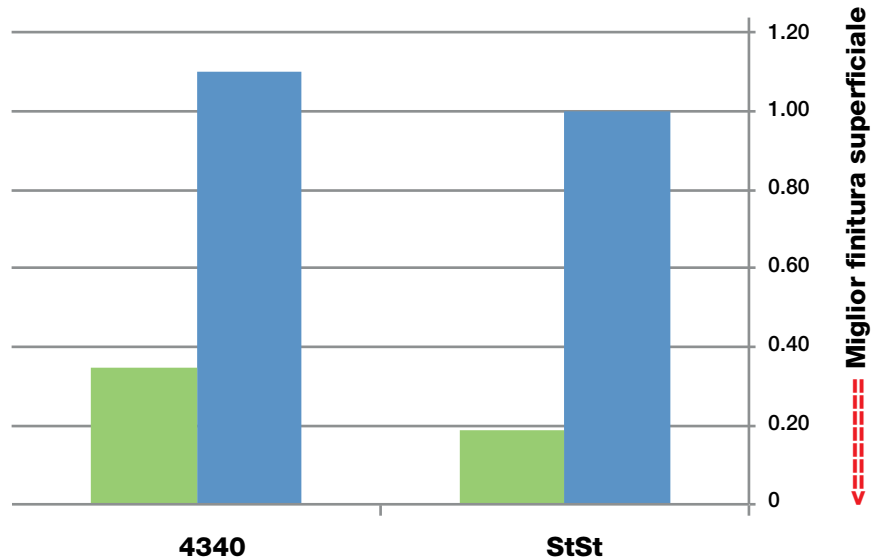
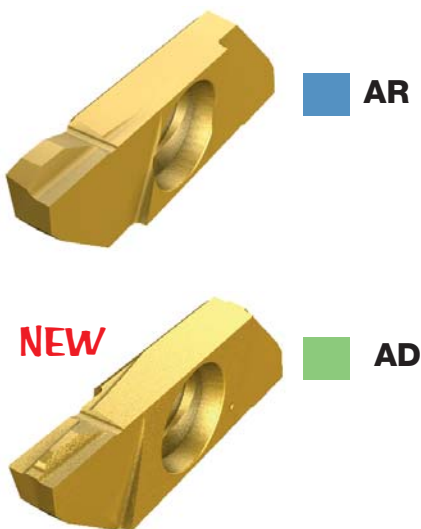
AR- Tornitura longitudinale



AD- Tornitura longitudinale



Confronto finitura superficiale
ap=2 mm, f=0.05 mm/giro



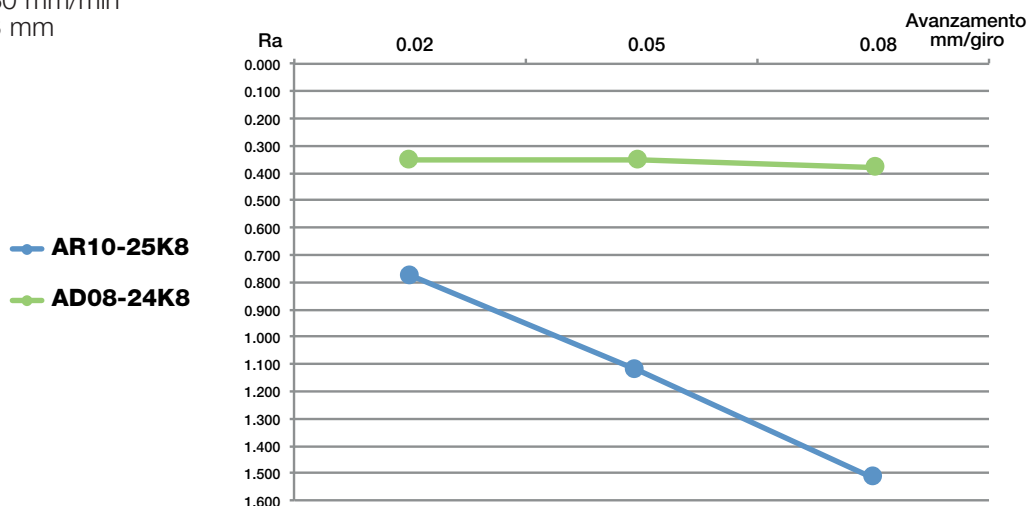


Finitura superficiale con avanzamenti differenti

Materiale: SAE4340

Vc = 80 mm/min

ap = 3 mm



Truciolo tipico in tornitura longitudinale

ap=2 mm / f=0.05

Formatruciolo	AD NEW	AR
Materiale		
Acciai inox		
Superleghe		

Cliccare per il filmato

▶ https://youtu.be/vDKr_vVt3h4

Per qualsiasi ulteriore informazione potete contattare l'Ufficio Marketing o consultare la sezione **ToolShop** del sito www.iscaritalia.it, dove sono sempre disponibili in tempo reale tutte le informazioni relative ai prodotti Iscar (quote, dati di taglio, prezzi, disponibilità, ...).

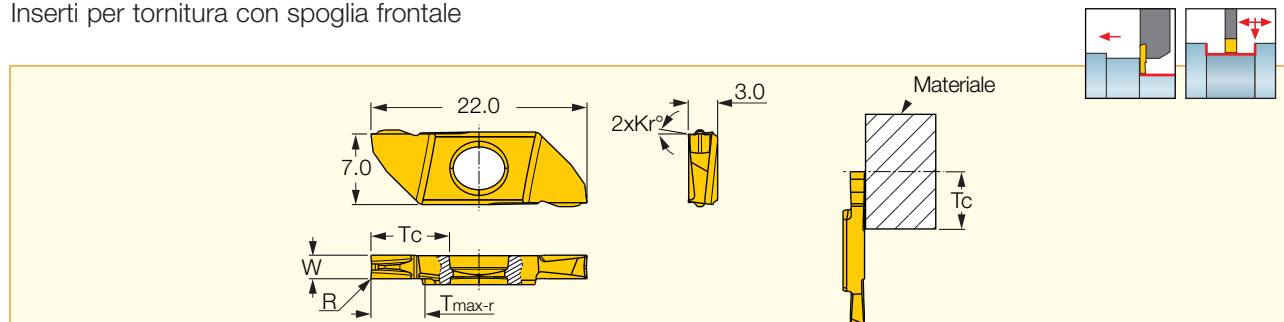
Cordiali saluti.

ISCAR ITALIA Srl



SCIR/L-22-AD

Inserti per tornitura con spoglia frontale



Descrizione	Dimensioni					IC1008	Parametri di taglio consigliati		
	W	R=0.02	T _c	K _r °	T _{max-r}		a _p (mm)	f tornitura (mm/giro)	f scanal. (mm/giro)
SCIR/L 22-AD08-24K8	2.40	0.08	8.0	8.0	5.50	●	0.12-3.80	0.01-0.15	0.01-0.06

SWISSCUT
INNOVAL LINE**LISTINO PREZZI**

LP28-07/2016

Codice	Descrizione	Grado	SC	GrS	€uro
6411297	SCIR 22-AD08-24K8	IC1008	▲	B1	30,20
6411300	SCIL 22-AD08-24K8 IC1008	IC1008	▲	B1	30,20

Stock: ● = Standard

▲ = Nuovo

□ = Semistandard

△ = Futura introduzione